Техническое задание
на оказание услуг по техническому обслуживанию,
аварийному ремонту оборудования и обучению персонала Заказчика на период с июня 2025 г. по май 2026 г.

1. Общие требования

Настоящее Техническое задание определяет требования к объему и периодичности работ по техническому обслуживанию, аварийному ремонту и обучению персонала (далее – «Работы») оборудования ILAPAK.

1.1. Наименование оказываемых услуг:

- ***1.1.1 Плановое техническое обслуживание оборудования Delta***
- ***1.1.2 Внеплановые (аварийные услуги) оборудования Delta***
- ***1.1.3 Обучение персонала оборудования Delta***
- ***1.1.4 Плановое техническое обслуживание оборудования Vegatronic***
- ***1.1.5 Внеплановые (аварийные услуги) оборудования Vegatronic***
- ***1.1.6 Обучение персонала оборудования Vegatronic***

1.2. Краткая характеристика объекта: оборудование находится в цехе №1, средняя температура 14 град. С, относительная влажность не более 60%. Запыленность, дымные образования, вибрация и агрессивные среды отсутствуют.

1.3. Место оказания услуг: 142715, Московская область, Ленинский р-н, поселок совхоза им. Ленина, цех по переработке плодов и овощей 1 с5.

1.4 Перечень (спецификация) Оборудования, подлежащего техническому обслуживанию:

№	Наименование	Зав. №	Год выпуска	Количество
1	DELTA 2000 LDR/B	D 260.03.040	2008	1
2	DELTA 3000 LDR	112274	2009	1
3	DELTA 3000LDR/B	640290020	2015	1
4	DELTA 3000LDR/B	0640290049	2019	1
5	VEGATRONIC 2000	1902	2006	1

1.5. Количество услуг:

№	Наименование	Зав. №	ТО	Аварийный вызов	Обучение
1	DELTA 2000 LDR/B	D 260.03.040	3	1	0
2	DELTA 3000 LDR	112274	4	3	2
3	DELTA 3000LDR/B	640290020	4	3	0
4	DELTA 3000LDR/B	0640290049	4	3	0
5	VEGATRONIC 2000	1902	3	3	2

2. Условия технического обслуживания, аварийного ремонта и обучения:

2.1. Услуги имеют плановый характер, основанный на обязательном проведении установленных видов технического обслуживания в зависимости от наработки или календарных сроков эксплуатации Оборудования, а также аварийные ремонтные работы за счет запасных частей, предоставленных Заказчиком и обучение персонала.

2.2. Исполнитель принимает на себя обязательства выполнять Работы по техническому обслуживанию Оборудования Заказчика, согласно графику ППР, перечню в Приложении № 1 и Приложения № 2

2.3. Продолжительность Работ: 1 (Один) рабочий день, в будние дни с 08:00 до 17:00. Точная дата проведения Работ подлежит согласованию Сторонами по электронной почте не менее чем за 3 (Три) рабочих дня до начала Работ.

2.4. Внеплановые (аварийные услуги) и обучение оказываются на основании Заявок Заказчика.

2.5. Гарантия: 6 (Шесть) месяцев на выполненные Работы.

2.6. Примерный план обучения:

- 2.6.1 Правила эксплуатации оборудования;
- 2.6.2 Правила безопасности при эксплуатации;

2.6.3 Настройка/перенастройка параметров оборудования на конкретный продукт;
2.6.4 Обслуживание и настройка механических узлов (пневматика, механика, электроника) и т.д.;
2.6.5 Ответы на вопросы.

3. Требования к оказанию услуг:

3.1. Техническое обслуживание Оборудования должно выполняться в соответствии технологическими картами завода-изготовителя и руководством по эксплуатации, с соблюдением правил пожарной безопасности, правил техники безопасности и охраны труда.
3.2. Приемка оказанных услуг по техническому обслуживанию, аварийному ремонту и обучению осуществляется по акту выполненных работ, который подписывается представителями Исполнителя и Заказчика.
.

15.01.2025

Технический директор  А.Н. Шулятев

Моб.: +7 964 629 05 90

Приложение № 1 к ТЗ

ПЕРЕЧЕНЬ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ ПО ПЛАНОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ УПАКОВОЧНОЙ МАШИНЫ «Delta 2000 LDR» - «Delta 3000 LDR + INDY»

1. Проверка общего состояния упаковочной машины, работоспособности ее узлов, агрегатов и дополнительного оборудования (машина сдается на ТО в рабочем состоянии).
2. Проверка работы и при необходимости смена комплектующих и регулировка Автоматической подающей системы INDY.
3. Проверка работы и при необходимости смена комплектующих и регулировка блока протяжных и сваривающих роликов.
4. Проверка работы и при необходимости смена комплектующих и регулировка узла ременной подачи и его привода под блоком сварных и протяжных роликов и отводящего транспортера.
5. Проверка состояния и при необходимости смена щеток токосъемников.
6. Проверка работы блока поперечных сваривающих зажимов и при необходимости регулировка зажимов.
7. Проверка работы и регулировка ножа и Евро слота.
8. Проверка работы и регулировка блока привода (шестерен) поперечных сваривающих зажимов.
9. Проверка работы и регулировка блока центровки и натяжения пленки.
10. Проверка и регулировка натяжения цепных и ремённых передач.
11. Проверка работы функции потеря позиционирования продукта и работы функции не изготовления машиной пустых пакетов при отсутствии продукта.
12. Проверка работы пневматической системы.
13. Проверка работы гидравлической системы.
14. Проверка работы гидрозамков зажимов.
15. Проверка работы системы автоматического изменения высоты блока роликов продольной сварки.
16. Проверка работы системы автоматического изменения высоты блока зажимов поперечной сварки.
17. Проверка и при необходимости проведение смазки точек в соответствии с картой смазки.
18. Проверка работы приводов электродвигателей машины.
19. Проверка работы приводов электродвигателей Автоматической подающей системы INDY.
20. Проверка работы и регулировка чувствительности и позиционирования датчиков Автоматической подающей системы INDY.
21. Проверка и при необходимости корректировка конфигурации машины.
22. Проверка и при необходимости корректировка программы параметров продукта.
23. Проверка работы машины в штатном режиме с продуктом (машина сдается после ТО в рабочем состоянии).
24. Выдача рекомендаций Заказчику по артикулам запасных частей, которые требуют замены, составление дефектной ведомости.

Периодичность проведения – 1 раз в 3 месяца

Приложение № 2 к ТЗ

ПЕРЕЧЕНЬ РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ ПО ПЛАНОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ УПАКОВОЧНОЙ МАШИНЫ «Vegatronic 2000»

1. Проверка общего состояния упаковочной машины, работоспособности ее узлов и агрегатов (машина сдается на ТО в рабочем состоянии).
2. Проверка работы и при необходимости смена комплектующих и регулировка блока протяжных ремней.
3. Проверка работы и при необходимости смена комплектующих и регулировка узла NIP Roller.
4. Проверка состояния и регулировка узла размотки пленки.
5. Проверка состояния роликов траектории ведения пленки.
6. Проверка работы блока поперечных сваривающих зажимов.
7. Проверка работы и регулировка ножа.
8. Проверка работы и регулировка блока кривошипно-шатунного механизма поперечных сваривающих зажимов.
9. Проверка работы и регулировка блока центровки и натяжения пленки.
10. Проверка и регулировка натяжения ремённых передач.
11. Проверка работы пневматической системы.
12. Проверка и при необходимости проведение смазки точек в соответствии с картой смазки.
13. Проверка работы приводов электродвигателей машины.
14. Проверка работы и регулировка датчиков.
15. Проверка и при необходимости корректировка конфигурации машины.
16. Проверка и при необходимости корректировка программы параметров продукта.
17. Проверка работы машины в штатном режиме с продуктом (машина сдается после ТО в рабочем состоянии).
18. Выдача рекомендаций Заказчику по артикулам запасных частей, которые требуют замены, составление дефектной ведомости.

Периодичность проведения – 1 раз в 4 месяца